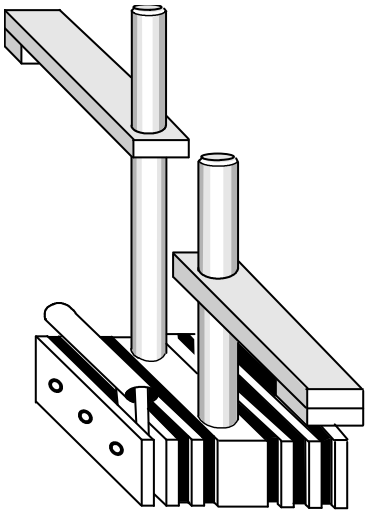
Сборочный магнит „BGW“-тип HM1



Благодаря бесступенчатому регулированию прижима данная магнитная система особенно подходит для использования при часто меняющейся высоте опалубки.

Кронштейн можно поворачивать вокруг стойки примерно на 360°(меняющаяся высота).

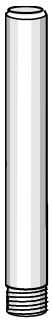
Три стороны наших сборочных магнитов ровные и не имеют выступающих болтов, что также позволяет использовать их в качестве остановов для предотвращения бокового смещения опалубки.
Конструкция корпуса магнита позволяет сглаживать неровности опалубки без уменьшения силы сцепления.

Сборочный магнит ”BGW” тип HM1

№ артикула	Прижим шт./испол-нение	Сила сцепления ок. кгс	Сила смещения	Вес кг	Ширина мм	Длина мм	Высота крепления мм
HM1- 600-1A	1 x с опорой	600	200	8	102	250	ок. 300
HM1- 600-1G	1 x с резьбой	600	200	8	102	250	ок. 300
HM1- 600-2A	2 x с опорой	600	200	8	102	250	ок. 300
HM1- 600-2G	2 x с резьбой	600	200	8	102	250	ок. 300
HM1-1000-1A	1 x с опорой	1000	350	12	150	250	ок. 300
HM1-1000-1G	1 x с резьбой	1000	350	12	150	250	ок. 300
HM1-1000-2A	2 x с опорой	1000	350	12	150	250	ок. 300
HM1-1000-2G	2 x с резьбой	1000	350	12	150	250	ок. 300
HM1-1600-1A	1 x с опорой	1600	600	16	200	250	ок. 300
HM1-1600-1G	1 x с резьбой	1600	600	16	200	250	ок. 300
HM1-1600-2A	2 x с опорой	1600	600	16	200	250	ок. 300
HM1-1600-2G	2 x с резьбой	1600	600	16	200	250	ок. 300
HM1-2000-1A	1 x с опорой	2000	700	20	245	250	ок. 300
HM1-2000-1G	1 x с резьбой	2000	700	20	245	250	ок. 300
HM1-2000-2A	2 x с опорой	2000	700	20	245	250	ок. 300
HM1-2000-2G	2 x с резьбой	2000	700	20	245	250	ок. 300

Специальные исполнения для Вашего производства можно приобрести по запросу!

Принадлежности / запчасти



Стойка, высота 300 мм

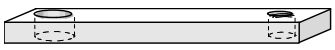
№ артикула	Наименование
56129/300	Стойка Ø 25 мм, высота 300 мм, с резьбой M 24

Стойки другой высоты можно приобрести по запросу!

Прижим с приваренной опорой, вкл. стойку

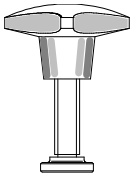
№ артикула	Наименование
NH-11	Прижим с приваренной опорой Стойка Ø 25 мм с резьбой M 24

Прижим с резьбой M 16, вкл. стойку



№ артикула	Наименование
NH-21	Прижим с резьбой M 16 Стойка Ø 25 мм с резьбой M 24

Прижимной шарнирный шпиндель

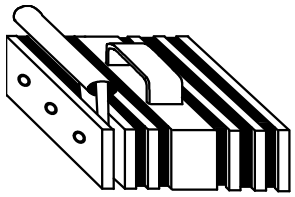


№ артикула	Наименование
ZG-1	Прижимной шарнирный шпиндель M 16 Крестообразная ручка 80 мм, диск Ø 32 мм

Сборочный магнит ”*BGW*“ тип HM2

Данная сборочная магнитная система не допускает бокового смещения опалубки.
Расположенная по центру ручка позволяет точно позиционировать устройство без особых усилий.
Конструкция корпуса магнита сглаживает неровности опалубки без уменьшения силы сцепления.

Сборочный магнит ”BGW“ тип HM2 – Стандарт –
ручка по центру, отжимной рычаг сбоку

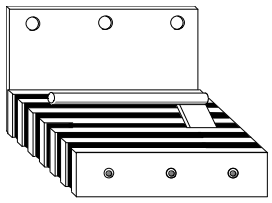


№ артикула	Сила сцепления ок. кгс	Сила смещения	Вес ок. кг	Ширина мм	Длина мм	Высота мм
HM2- 600	600	200	6,0	92	250	120
HM2-1000	1000	350	10,0	140	250	120
HM2-1600	1600	600	14,0	190	250	120
HM2-2000	2000	700	18,0	235	250	120

Сборочный магнит ”BGW“ тип HM2
– Отжимной рычаг по центру –

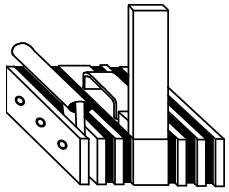
№ артикула	Сила сцепления ок. кгс	Сила смещения	Вес ок. кг	Ширина мм	Длина мм	Высота мм
HM2- 600-1	600	200	6,0	92	250	120
HM2-1000-1	1000	350	10,0	140	250	120
HM2-1600-1	1600	600	14,0	190	250	120
HM2-2000-1	2000	700	18,0	235	250	120

Сборочный магнит ”BGW” тип HM2
– приваренная сбоку опорная пластина –
отжимной рычаг по центру и отверстия для гвоздей (по желанию)



№ артикула	Сила сцепления ок. кгс	Сила смещения	Вес ок. кг	Ширина мм	Длина мм	Высота мм
HM2- 600-2	600	200	6,0	92	250	120
HM2-1000-2	1000	350	10,0	140	250	120
HM2-1600-2	1600	600	14,0	190	250	120
HM2-2000-2	2000	700	18,0	235	250	120

Сборочный магнит ”BGW” тип HM2
– приваренный с торца под 90° упорный уголок –
ручка по центру, отжимной рычаг сбоку



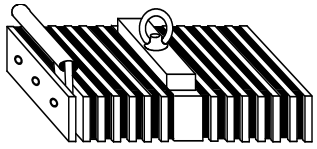
№ артикула	Сила сцепления ок. кгс	Сила смещения	Вес ок. кг	Ширина мм	Длина мм	Высота мм
HM2- 600-3	600	200	6,0	92	250	120
HM2-1000-3	1000	350	10,0	140	250	120
HM2-1600-3	1600	600	14,0	190	250	120
HM2-2000-3	2000	700	18,0	235	250	120

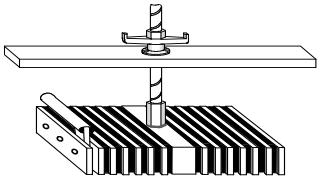
Сборочный магнит ”BGW” тип HM2
– приваренный с торца уголок –
отжимной рычаг по центру, приваренная гайка (по желанию)

№ артикула	Сила сцепления ок. кгс	Сила смещения	Вес ок. кг	Ширина мм	Длина мм	Высота мм
HM2- 600-4	600	200	6,0	92	250	120
HM2-1000-4	1000	350	10,0	140	250	120
HM2-1600-4	1600	600	14,0	190	250	120
HM2-2000-4	2000	700	18,0	235	250	120

Сборочный магнит ”BGW” тип HM2
– для фиксации дверных и оконных рам –

№ артикула	Исполнение с расположенным (ой) по центру ...	Сила сцепления ок. кгс	Сила смещения	Вес ок. кг	Ширина мм	Длина мм	Высота мм
HM2-2000-R	... рым-болтом	2000	700	18	235	250	50
HM2-2000-D	... D&W(15)–гайкой-цветком	2000	700	18	235	250	50
HM2-2000-G	... шпилькой M 20	2000	700	18	235	250	50





Сборочный магнит ”*BGW*” тип HM4-R

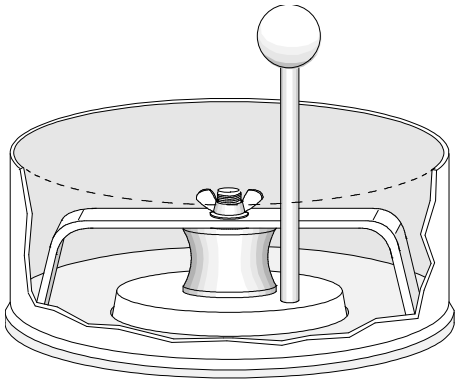
для крепления высокотемпературных и канализационных труб на стальной опалубке

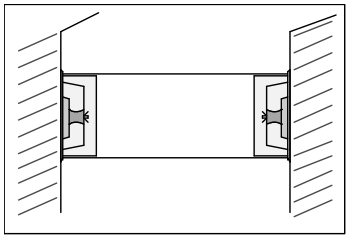
Данные сборочные магниты ”BGW” специально предназначены для крепления высокотемпературных и канализационных труб на стальной опалубке. Области применения: низы шахтных стволов, перекрытия, стены, соединительные элементы конструкции и т.д.

Трубная заглушка позиционируется при помощи магнита на опалубке. Затем насаживается соответствующая высокотемпературная или канализационная труба, потом сборный элемент бетонируется, и затвердевшая бетонная конструкция снимается с опалубки. Сейчас магнит можно снова освободить при помощи рычага. Встроенный резиновый буфер поглощает направленные на опалубку и магнит силы.

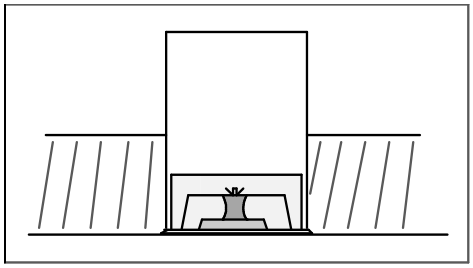
Сборочный магнит ”BGW” тип HM4-R, с трубными заглушками

№ артикула	для трубы Ø мм	Сила сцепления кгс
HM4-R-3-40	40	50
HM4-R-3-50	50	50
HM4-R-3-70	70	50
HM4-R-3-100	100	50
HM4-R-3-125	125	50
HM4-R-3-150	150	50
HM4-R-6-70	70	100
HM4-R-6-100	100	100
HM4-R-6-125	125	100
HM4-R-6-150	150	100

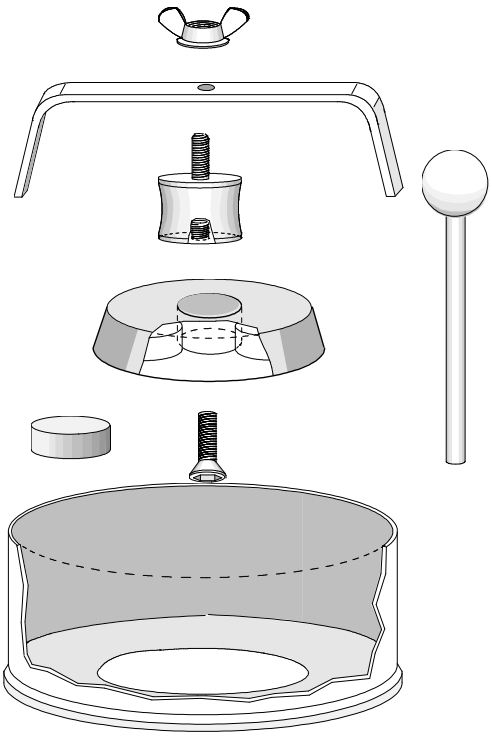




при вертикальной опалубке
проход фиксируется 2 магнитами



Пример монтажа



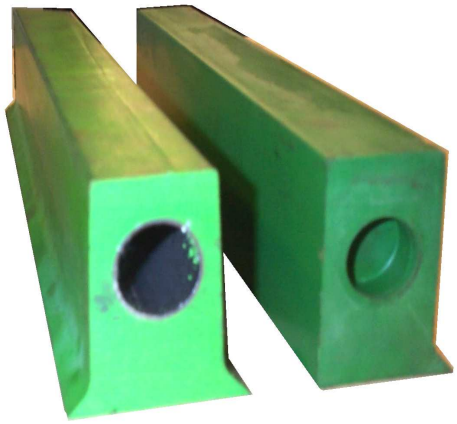
Запчасти / принадлежности

№ артикула	Наименование	Размеры мм
	Отжимной рычаг	
56337	Барашковая гайка	M 8
	Скоба	Ширина 60
	Крепежный элемент	M 8
56138	Магнитный диск с 3 отверстиями	Наружный ∅ 65
56130	Магнитный диск с 6 отверстиями	Наружный ∅ 65
54006	Магнитная вставка из NE 35	∅ 19,5 x 7
	Винт с внутренней шестигранной головкой	M 8
56490	Трубная заглушка с отверстием для	∅ 70
56491	Трубная заглушка с отверстием для	∅ 100
56492	Трубная заглушка с отверстием для	∅ 125
56493	Трубная заглушка с отверстием для	∅ 150

Опалубочная система ”*BGW*” тип HM12

Данная система специально разработана как устройство из опалубочных профилей для изготовления стен и перекрытий. Она состоит из синтетического материала (полиуретан), в нижней части которого залиты магнитные вставки. В зависимости от размера и длины заливается соответствующий полый материал (например, пластмассовая труба). Благодаря этому можно максимально уменьшить как вес, так и подверженность кручению, что предельно облегчает работу даже с длинными профилями. Кроме того, по причине небольшого веса и отсутствия острых металлических кромок повышается безопасность труда. Использование системы HM 12 позволяет избежать повреждений опалубочного стола падающими профилями с острыми металлическими краями.

Используемый полиуретан характеризуется очень незначительным весом, а также гладкой поверхностью и не разбухает при бетонировании.



Основные преимущества полиуретана:

- **магнитный низ**
- **очень незначительный вес (ок. 3,5 кг/метр)**
- **простота в обращении**
- **высокая безопасность труда**
- **отсутствие острых металлических краёв**
- **простота в обслуживании, т.к. нет подвижных частей**
- **гладкая, не прилипающая поверхность**
- **жесткость на кручение – 100%-но прямой профиль**
- **компактное хранение**
- **использование в качестве поперечных и продольных опор**

Опалубочные профили ”BGW” тип HM12, высота 70 мм

№ арт.	Длина мм	Фаска 10x45°	Вес ок. кг
	500	без	1,75
	500	с одной стороны	1,75
	500	с обеих сторон	1,75
	1000	без	3,50
	1000	с одной стороны	3,50
	1000	с обеих сторон	3,50
	1500	без	5,25
	1500	с одной стороны	5,25
	1500	с обеих сторон	5,25
	2000	без	7,00
	2000	с одной стороны	7,00
	2000	с обеих сторон	7,00
	2500	без	8,75
	2500	с одной стороны	8,75
	2500	с обеих сторон	8,75
	3000	без	10,50
	3000	с одной стороны	10,50
	3000	с обеих сторон	10,50
	3500	без	12,25
	3500	с одной стороны	12,25
	3500	с обеих сторон	12,25
	4000	без	14,00
	4000	с одной стороны	14,00
	4000	с обеих сторон	14,00

В - 90 мм
Ш – 40 мм

В - 70 или 80 мм
Ш - (сверху) 15 мм
например, для продольного разделения при производстве перекрытий

В – 70 мм
Ш - 60 мм
здесь: с надеваемым сверху профилем для формирования фасок на верхней стороне

Стандартная высота профилей: 70, 80, 90 100, 150 мм
Стандартная ширина профилей: 25, 40, 60 мм
(можно приобрести с фаской или без нее)

Сила сцепления: 300 кг / метр
Распределена по всей длине
По желанию поставляются профили с большей силой сцепления

Salon Tukituote Oy kaskiahonkatu 8 24280 Salo– тел..: +358 50 331 2263 – www.tukituote.fi

Опалубочная система ”*BGW*” тип HM12 - Принадлежности

Удлинительный профиль ”BGW”
со встроенным магнитным элементом
Удлинительный профиль служит для бесступенчатой подгонки опалубочной системы HM12 под соответствующую ширину или длину плиты. В U-образный профиль из высококачественной стали встроен магнитный элемент. В зависимости от ситуации он устанавливается в конце или посредине профиля.

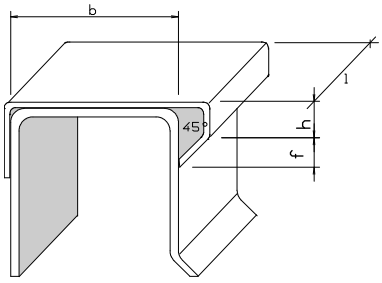
№ артикула	Для профиля HM12		Длина мм
	Высота мм	Ширина	
HM12-2-82-27-2	60	25	1000
HM12-2-92-27-2	70	25	1000
HM12-2-102-27-2	80	25	1000
HM12-2-112-27-2	90	25	1000
HM12-2-72-44-2	70	40	1000
HM12-2-82-42-2	80	40	1000
HM12-2-92-42-2	90	40	1000
HM12-2-72-62-2	70	60	1000
HM12-2-82-62-2	80	60	1000
HM12-2-92-62-2	90	60	1000

При заказе, пожалуйста, укажите положение магнитного элемента (посредине или в конце профиля)
Другие размеры по запросу

Надеваемый сверху профиль ”BGW”

для производства сборных перекрытий

надеваемый профиль ”BGW“ может также поставляться с отверстиями для привинчивания к опалубке. Стальной профиль для надевания на имеющиеся U-образные профили или опалубочные рейки. Использование профиля гарантирует возможность изготовления бетонного перекрытия согласно стандарту DIN 1045-1, например, при производстве сборных перекрытий. Профиль поставляется точно подогнанным под имеющуюся у Вас опалубочную систему (При заказе, пожалуйста, указывайте ширину основного профиля). Кроме того,
Материал: ST 52; длина (Д) до 4000 мм

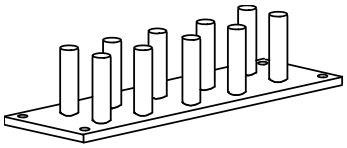


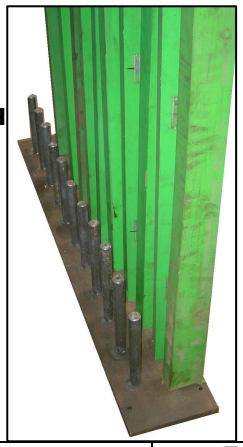
№ артикула	Ширина мм	Высота мм	Фаска мм
	25	10	10
	25	10	15
	40	10	10
	40	10	15
	60	10	10
	60	10	15

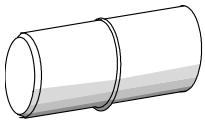
Опалубочная система ”*BGW*” тип HM12 - Принадлежности

Различные решения, дополнительно упрощающие работу с опалубочной системой HM12:

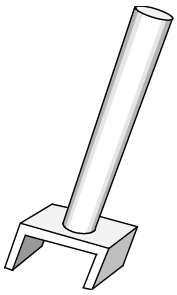
Приспособление для хранения например, для 10 или 20 профилей







Соединительная ось



Отжимной рычаг
44,00 €/шт.

№ артикула	Артикул	Примечание
	Приспособление для хранения	10 шт.
	Приспособление для хранения	20 шт.
	Приспособление для хранения	30 шт.
	Отжимной рычаг	Ширина 25 мм
	Отжимной рычаг	Ширина 40 мм
	Отжимной рычаг	Ширина 60 мм
	Соединительная ось	Для ширины 40 + 60 мм

Дополнительные профили и магниты HM12

Для дооборудования имеющейся опалубки и изготовления переходных деталей

Кроме того, они отлично подходят для последующего монтажа в пластмассовые поперечные опоры
(например, при производстве сборных перекрытий)

№ артикула	Артикул	Примечание
540322	**Магнитный элемент**	**Ø 32 x 7 мм**
Фреза для отверстий	**Фреза для отверстий**	**Подходит к магнитному элементу**
56940	**Винт с потайной головкой**	**6,3 x 50 самосверлящие**
HM12-P-60-40	**Профиль 40 x 70**	**Длина 1м**
HM12-P-70-40	**Профиль 40 x 80**	**Длина 1м**
HM12-P-80-40	**Профиль 40 x 90**	**Длина 1м**
HM12-P-70-60	**Профиль 60 x 70**	**Длина 1м**
HM12-P-80-60	**Профиль 60 x 80**	**Длина 1м**
HM12-P-90-60	**Профиль 60 x 90**	**Длина 1м**

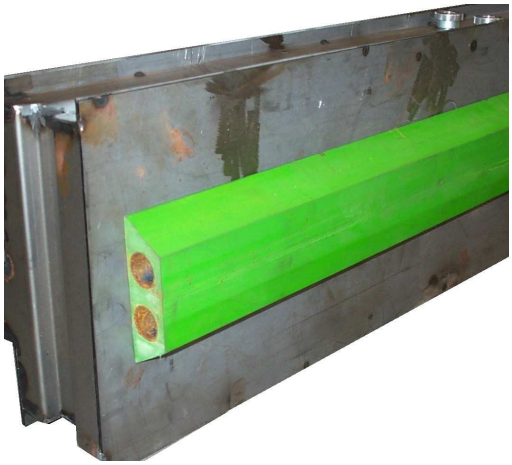
Система ”*BGW*” для заливки пазов

Система фирмы *BGW* для заливки пазов HM12 по своей конструкции проста в обращении и очень износостойка. Благодаря специальной технологии изготовления форму профиля можно приспособить под Ваше индивидуальное производство. Магнитные силы сцепления рассчитываются для соответствующей области применения.
В зависимости от требуемой длины опалубочную систему можно обрезать пилой. Однако, при этом нужно учитывать положение магнитных вставок, чтобы не нарушить пригодность к эксплуатации частей.

Основные преимущества:
- магнитный низ
- синтетический материал полиуретан – не разбухает
- гладкая, не прилипающая поверхность
- очень незначительный вес
- простота техобслуживания
- простота в обращении
- жесткость на кручение – 100%-но прямой профиль
- компактное хранение

Система заливки пазов ”BGW” тип HM12

Нижняя сторона мм	Верхняя сторона мм	Высота мм
30	10	10
40	25	25
40	35	25
50	40	30
60	40	40
70	40	25
75	30	40
80	50	40
80	75	30
90	60	35
90	70	50
120	70	40
120	90	50
130	80	40
160	130	50



Указания по применению:
На новые детали рекомендуется дважды посредством распыления нанести разделительное средство (смазку), чтобы избежать прилипания бетона. После этого профиль для заливки паза устанавливается в нужном месте и бетонируется. После распалубки готового элемента снова устанавливается опалубка. На профиль и опалубку распыляется разделительное средство и т.д.

Нужно обязательно следить за тем, чтобы опалубочные профили не укладывались друг на друга магнитными сторонами. Если такое вдруг случится, то профили можно только сдвигать друг с друга в сторону (Не отрывать друг от друга, иначе из пластмассы вырвутся магниты!) При ненадлежащем обращении мы не можем взять на себя гарантию!

Salon Tukituote Oy kaskiahonkatu 8 24280 Salo– тел..: +358 50 331 2263 – www.tukituote.fi

Опалубочная система ”*BGW*” тип HM13
Комфортное решение

Европейский патент: 1 086 792

Встроенная магнитная система

Данная опалубочная система, состоящая из опалубочного профиля (сталь марки QSTE380**) свстроенным магнитным прижимным механизмом может монтироваться в различные виды опалубок. Она особенно подходит для производства комбинированных и двойных стен, а также перекрытий с решётчатыми балками.**

Основные преимущества магнитной системы:

- Очень небольшой вес.
- Простота и безопасность при работе.
- Простое техническое обслуживание благодаря открытой системе.
- Замена опалубки посредством отвинчивания трех болтов.
- Нечувствительна к бетонным загрязнениям (полиуретан (магнит), опалубка из стали).
- Простая чистка.
- Магнитные силы удерживают систему на опалубочном столе. Сопоставимые продукты при нажатии головку управления падают вниз (дефектная опалубка, опасность травматизма во время работы).
- Пружинные элементы притягивают опалубку к опалубочному дну и, таким образом, предотвращают проникновение бетона под опалубку (ок. 120 кг за одно включение).
- Пружинные элементы улучшают отсоединение магнитов при распалубке в состоянии покоя.
- Антимагнитная головка управления дает возможность укладки опалубочных профилей в штабеля.
- Сила сцепления - ок. 900 кг, в зависимости от основания (сталь, толщина стали, температура, шероховатость поверхности, ровность основания).

Опалубочный профиль (поверхности прилегания строганные) при нажатии на головку управления ногой или роботом притягивается прижимным механизмом (стальные пружины) к опалубочному основанию с усилием 120 кг на магнитную единицу, благодаря чему достигается точное образование краев бетонируемой детали. Так как система образует единый узел, невозможны ошибки измерения (магнит и опалубка образуют единый узел). Магнит включается только на стальном основании. В противном случае стальные пружины удерживают магнит в состоянии покоя, что положительно сказывается на безопасности труда (Так при замере пальцы не зажмет опалубкой). При помощи соответствующего отжимного рычага систему можно снова легко отделить от основания опалубки и снять.

Благодаря раздельному расположению прижимного механизма и головки управления, а также прижимного механизма и опалубки, поглощаются направленные на опалубку и магнит при бетонировании силы.
Элементы предварительного натяжения защищены, благодаря чему опалубочная система менее чувствительна к загрязнениям. Встроенный ограничитель хода предотвращает перегрузку прижимного механизма. Магнит залит в ударопрочном и жаростойком полиуретане, на который не налипает бетон.
Указание: перед началом эксплуатации поместите профили в опалубочное масло! Это обеспечивает достаточную защиту от ржавчины и облегчает чистку опалубки.

Чтобы обеспечить возможность укладки в штабеля и избежать сцепления опалубочных профилей друг с другом, головка управления изготовлена из антимагнитного материала. По договоренности система может быть приспособлена под хранение в накопителях и роботизированное распределение. Стандартные допуски: длина: +/- 0,2 мм, ширина +/- 1 мм, высота +/- 1 мм.

При случайном возникновении дефекта старую опалубку можно легко заменить, отвинтив 3 болта.

Нестандартные формы и размеры Вы можете получить по запросу.

Salon Tukituote Oy kaskiahonkatu 8 24280 Salo– тел..: +358 50 331 2263 – www.tukituote.fi

Опалубочная система ”*BGW*” тип HM13

- адаптируемое комфортное решение

Опалубочная система с встроенными магнитами HM13 и запатентованным механизмом стальных пружин. Данная специальная версия может использоваться аналогично стандартным опалубочным профилям для производства двойных стен и готовых перекрытий. Кроме того, благодаря предусмотренной в нескольких местах резьбе размера M16, можно привинчивать дополнительную опалубку для увеличения ее высоты. Таким образом, одна и та же основная опалубка посредством нескольких приемов может использоваться для производства более толстых массивных бетонных элементов, например, перегородок толщиной 120 и 150 мм.

Характеристики опалубки:

- встроенные магниты с запатентованным механизмом включения из стальных пружин;
- количество и сила магнитов ориентированы на максимальную высоту опалубки;
- высота базовой опалубки: 70-90 мм;
- встроенная резьба для наращивания высоты опалубки;
- ровно обработанная поверхность прилегания и фаски для оптимального бетонирования;
- длина, например, 500 – 4000 мм (возможны промежуточные длины профилей).

Базовый профиль - высота 80 мм

№ артикула	Длина мм	Кол-во магнитов	Фаска 10x45°
3200-M16	500	2	без
3205-M16	500	2	с одной стороны
3210-M16	1000	2	без
3215-M16	1000	2	с одной стороны
3220-M16	1500	2	без
3225-M16	1500	2	с одной стороны
3230-M16	2000	2	без
3235-M16	2000	2	с одной стороны
3240-M16	2500	3	без
3245-M16	2500	3	с одной стороны
3250-M16	3000	3	без
3255-M16	3000	3	с одной стороны
3260-M16	3500	3	без
3265-M16	3500	3	с одной стороны
3280-M16	4000	3	без
3285-M16	4000	3	с одной стороны

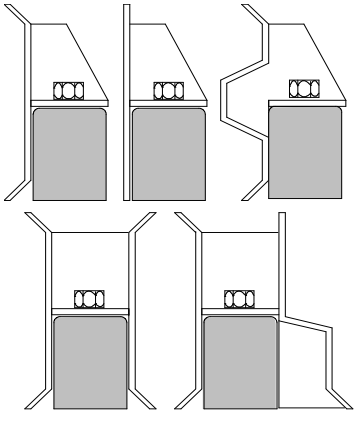
Переходник для базовой опалубки высотой 80 мм

Высота наращиваемой опалубки может определяться заказчиком
Мы предоставляем Вам предложение для Вашего конкретного производства

Высота – 150 мм
С фасками 10 x 45° сверху и снизу

- Высота от 80 мм до 300 мм и более
- С фаской и без нее (вверху/внизу)
- Материал: качественная сталь толщиной. напр., 3,0-5,0 мм
- Возможно также бетонирование с обеих сторон (компактно)

Примеры:



Высота – 150 мм с отверстиями для гвоздей или болтов для крепления деревянных щитов

Опалубочная система ”*BGW*” тип HM13

для изготовления массивных стен

Данная опалубочная система отличается механизмом управления, который, как и во всех опалубочных системах серии HM13, очень удобен при работе и мало подвержен загрязнениям.

Для достижения оптимальной защиты от проникновения жидкого бетона между профилем и опалубкой и облегчения выравнивания бетонной поверхности профили обстругиваются как снизу, так и сверху.

Дополнительно профили усиливаются поперечинами, что обеспечивает очень высокую прочность.

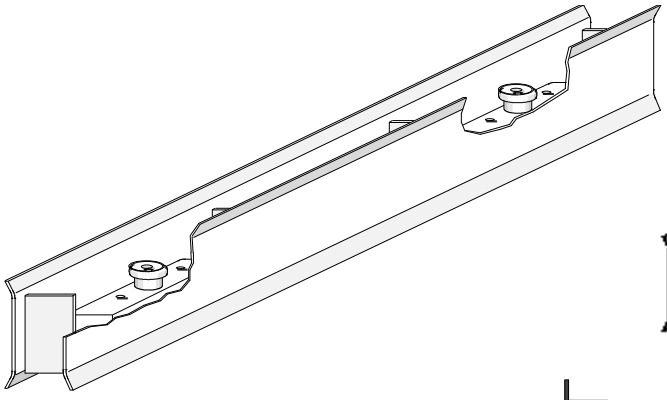
При необходимости имеется возможность укрытия магнитных элементов для защиты их от загрязнений

Можно приобрести профили длиной до 4 метров.

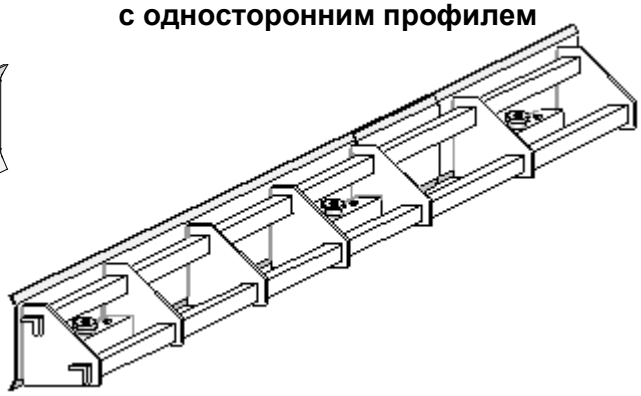
Профили другой длины и высоты, специально для потребностей Вашего производства, Вы можете получить по запросу.

Опалубочная система, тип HM13

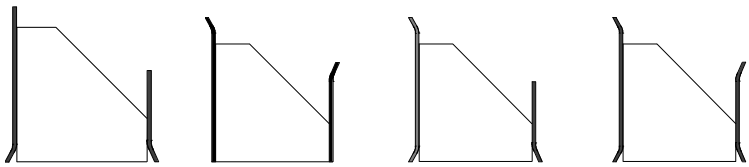
с двухсторонним профилем



с односторонним профилем

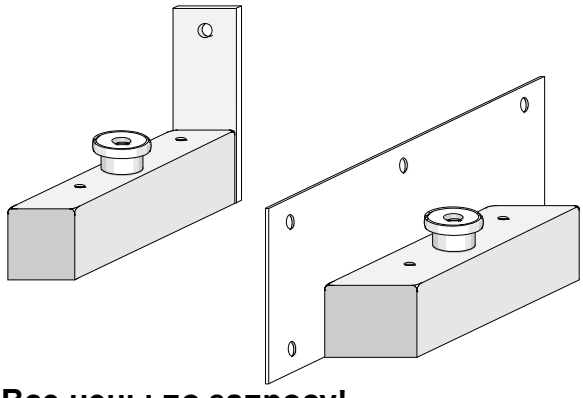


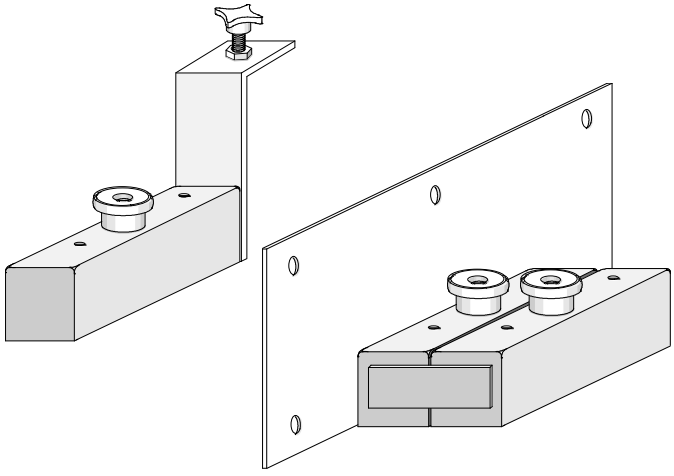
Варианты (сечение):
(например, с профилями разной высоты)



Опалубочная система *BGW*, тип HM13 с приваренной пластиной или уголком

На приваренной пластине с боковой или торцевой стороны магнита можно прочно и надежно привинчивать деревянную опалубку. Уголок со стопорным болтом служит для защиты опалубки от всплывания во время трамбовки бетона.





Все цены по запросу!

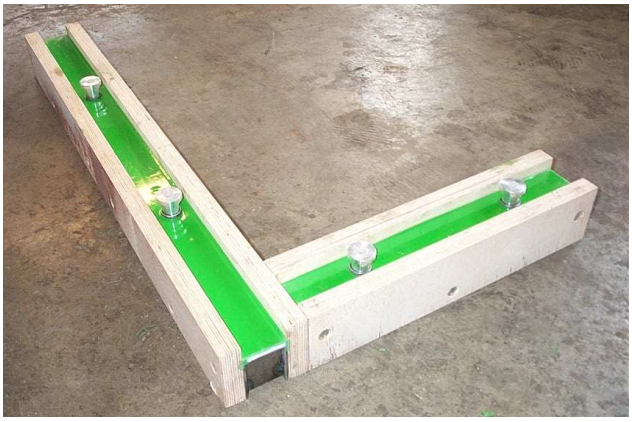
Salon Tukituote Oy kaskiahonkatu 8 24280 Salo– тел..: +358 50 331 2263 – www.tukituote.fi

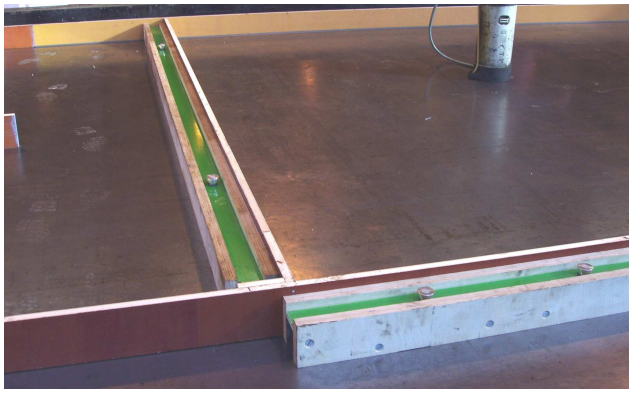
Базовая опалубка ”*BGW*” с деревянными планками

и встроенной магнитной системой HM13 – комфортное решение -

Основные преимущества магнитных систем типа HM13:

- Очень небольшой вес
- Простое, безопасное обращение
- Простое техобслуживание благодаря открытой системе
- Замена опалубки посредством отвинчивания трех болтов
- Неподверженность бетонным загрязнениям
- Простая чистка
- Сила магнита удерживает на опалубочном столе
- Пружинные элементы притягивают опалубку к опалубочному днищу и предотвращают проникновение бетона под опалубку (ок. 120 кг за включение)
- Пружинные элементы поддерживают отсоединение магнита при распалубке в состоянии покоя
- Антимагнитная головка управления обеспечивает возможность укладывания опалубочных профилей в штабеля
- Сила сцепления ок. 900 кг, в зависимости от основания (сталь, толщина стали, температура, шероховатость поверхности, ровность основания)





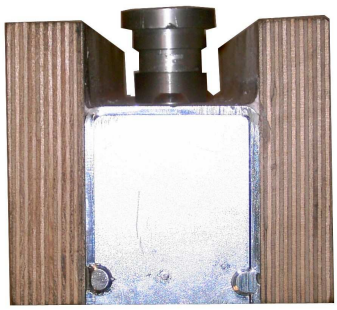
Цены: см. следующую страницу

Базовая опалубка ”*BGW*”
с деревянными планками

и встроенной магнитной системой НМ13 – комфортное решение -

Базовая опалубка 100 мм

№ артикула	Длина м	Кол-во магнитов
3260-100-0250-1	0,25	1
3260-100-0500-1	0,5	1
3260-100-0500-2	0,5	2
3260-100-1000-2	1,0	2
3260-100-1500-2	1,5	2
3260-100-2000-2	2,0	2
3260-100-2500-2	2,5	2
3260-100-2500-3	2,5	3
3260-100-3000-3	3,0	3
3260-100-3500-3	3,5	3
3260-100-4000-3	4,0	3



Базовая опалубка 150 мм

№ артикула	Длина м	Кол-во магнитов
3260-150-0250-1	0,25	1
3260-150-0500-1	0,5	1
3260-150-0500-2	0,5	2
3260-150-1000-2	1,0	2
3260-150-1500-2	1,5	2
3260-150-2000-2	2,0	2
3260-150-2500-2	2,5	2
3260-150-2500-3	2,5	3
3260-150-3000-3	3,0	3
3260-150-3500-3	3,5	3
3260-150-4000-3		

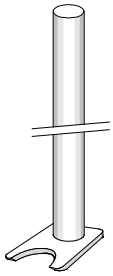
Базовая опалубка 200 мм

№ артикула	Длина м	Кол-во магнитов
3260-200-0500-1	0,5	1
3260-200-0500-2	0,5	2
3260-200-1000-2	1,0	2
3260-200-1500-2	1,5	2
3260-200-2000-2	2,0	2
3260-200-2500-2	2,5	2
3260-200-2500-3	2,5	3
3260-200-3000-3	3,0	3
3260-200-3500-3	3,5	3
3260-200-4000-3	4,0	3

Стандартная ширина базовой опалубки: 120 мм
(например, + 20 мм опалубочный щит с каждой стороны)
Стандартные магниты: ок. 900 кг силы сцепления
Надбавка в цене за силу сцепления 1300 кг: 25 € / шт.

Планки нестандартной высоты по запросу

Соединительный элемент для базовой опалубки: 50 €



Отжимной рычаг
Длина 1 метр

Встроенный соединительный элемент

Соединительный элемент

Базовая опалубка ”*BGW*”
с деревянными планками и наставкой

Базовая опалубка как универсальная опалубочная опора со встроенными магнитами может удовлетворять почти всем требованиям, предъявляемым к опалубке на заводе сборных бетонных конструкций для:

- **производства плит и стен;**
- **стержневых элементов (колонны и стропильные фермы);**
- **сэндвичевых и массивных стен.**

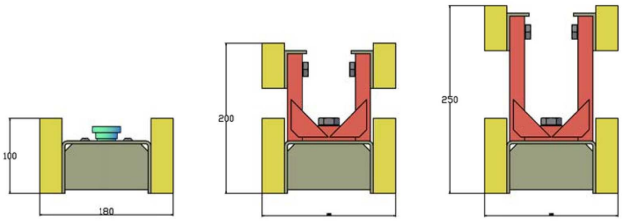
Основные технические характеристики:

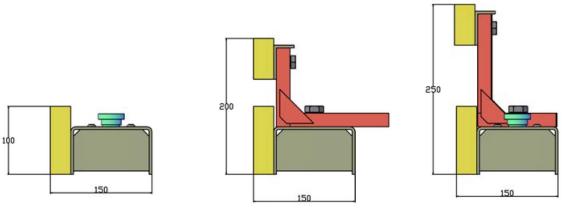
- Простота в обращении: закрепить опалубочный щит, передвинуть его и активировать магнит.
- Быстрое изменение высоты посредством замены опалубочных пластин.
- Базовую опалубку можно использовать также без наставки.
- Высоту можно увеличивать от 100 мм до 200 / 250 мм при помощи наставочной опалубки.
- Общая ширина базовой опалубки при одностороннем исполнении: 150 мм.
- Общая ширина базовой опалубки при двухстороннем исполнении: 180 мм.
- На базовую опалубку можно монтировать дополнительные наставки.
- Длина от 2000 мм, по желанию с проушинами для крюков крана.

Опалубочная система ”*BGW*” НМ13 с деревянными планками - запатентована –

Исполнение с комбинированными плитами с одной стороны

Длина мм	Магниты шт.	Цена Евро/шт.
500	2	240,50
1000	2	351,00
1500	2	416,00
2000	2	481,00
2500	3	611,00
3000	3	676,00
4000	4	845,00

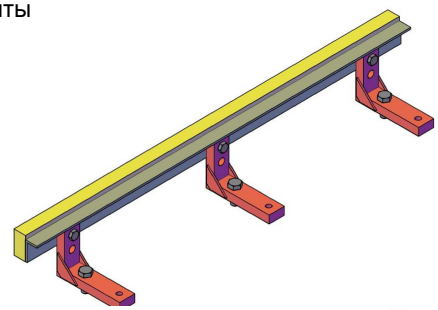




Наращивание высоты опалубки для опалубочной системы фирмы *BGW* с деревянными планками

Поставка, вкл. уголок (с лакокрасочным покрытием) и монтажные болты

Длина мм	Уголок шт.	Цена Евро/шт.
500	2	61,75
1000	3	104,00
1500	4	123,50
2000	4	169,00
2500	4	191,75
3000	6	253,50
4000	7	318,50



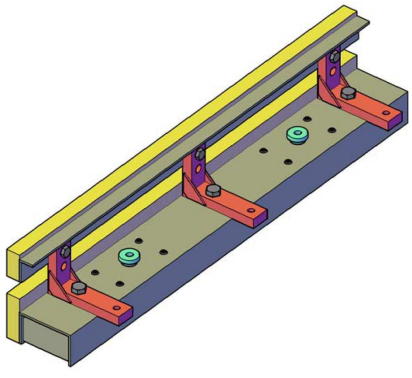
Примерное оснащение наклоняемого стола:

Комплект базовой опалубки

Базовая опалубка 100 мм, вкл. наставку (200/250 мм)

Кол-во шт.	Длина мм	Цена, вкл. наставку Евро/шт.
2	4000	1.163,50
2	3000	929,50
2	2000	650,00
2	1000	455,00
2	500	302,25

Общая стоимость / стол: 7.000,50 €



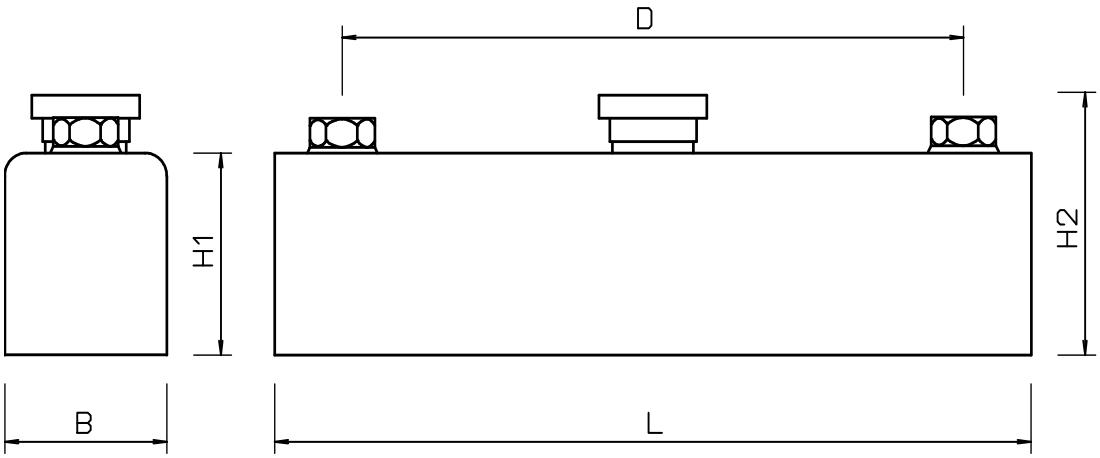
Salon Tukituote Oy kaskiahonkatu 8 24280 Salo– тел..: +358 50 331 2263 – www.tukituote.fi

Включающий электромагнит ”*BGW*” HM13 с резьбой

При помощи включающих электромагнитов HM13 деревянную и бетонную опалубку во время бетонирования можно надежно фиксировать на основании опалубки. В закрытый стальной корпус из стального листа встроены магниты ”*BGW*“ с силой сцепления 800 - 2000 кг с запатентованным включающим механизмом. Благодаря интегрированным резьбовым отверстиям с верхней стороны можно крепить специальные надстройки. Стальные пружины включающего механизма при активированном магните прочно притягивают опалубку к основной поверхности.

Обзор преимуществ:

- Большая сила сцепления 800 - 2000 кг
- Включаемый магнит со стальными пружинами
- Применение быстро заменяемых надстроек
- Встроенные стопорные гайки M12/M16
- Гибкость применения / Магнитные элементы могут использоваться в различных опалубках
- Надстройки по запросу



Включающий электромагнит ”*BGW*” тип HM13
с 2 интегрированными резьбовыми отверстиями

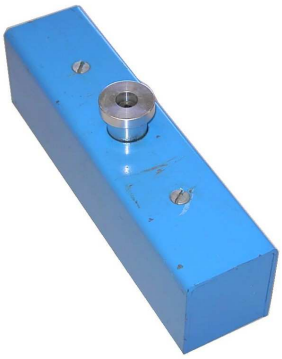
Сила кг	Длина (L) мм	Ширина (B) мм	Высота (H) мм	h_k мм	Расстояние между центрами отверстий (D) мм	Цена €/шт.
800	210	60	70/60	90/80	160	130,00
	280	60	40	60	230	140,00
1100	350	60	70	90	300 или 230	170,00
1100	420	60	70	90	370	175,00
1600	210	120	70	90	160	190,00
	280	120	40	60	230	200,00
2000	350	120	70	90	300	230,00

При включении в объем поставки соответствующих болтов: + 3 €/шт.

По желанию могут поставляться магнитные блоки ”*BGW*” HM13 других размеров и с резьбой M12

Магнитная система ”*BGW*” тип HM13 - магнитный элемент

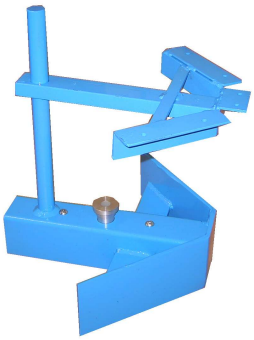
Отдельные магнитные элементы оснащены испытанным включающим механизмом HM13. Типовые модули можно приспосабливать под Вашу опалубку посредством сварных или резьбовых соединений.



Типовой модуль HM13

HM13, сила сцепления 1300 кг, 2 x M

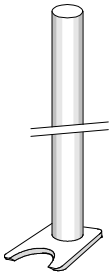
32021-P специальная ширина



Угол 32021

Типовой модуль HM13 с запатентованной пружинной системой
(например, для приваривания к стальным опалубкам)

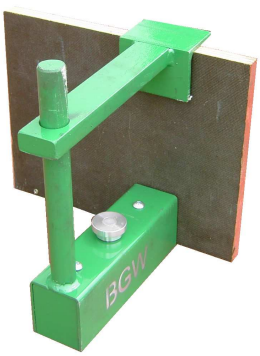
№ артикула	Сила сцепления кг	Длина мм	Ширина мм	Высота мм	Примечание
32021-110	350	110	60	70	Типовой модуль 350 кг
32021-210	900	210	60	70	Типовой модуль 900 кг
32021-350	1300	350	60	70	Типовой модуль 1300 кг
32022-40-280	900	280	60	40	2 x резьба M12 или M16
32022-70-350	1300	350	60	70	2 x резьба M12 или M16
Угол 32021	900	210	60	70	Надстройка для угла опалубки Прижим 350mm
Угол 32021 X 2	1300	350	60	70	Надстройка для угла опалубки Прижим 350mm
32021-FBA	900	210	60	70	Стойка (B – 350 мм) и кронштейн
32021-P	900	210	60	70	Боковая пластина Ø 5 мм, B – 150 мм



Отжимной рычаг
Длина - 1 метр

Исполнение по желанию заказчика:

В зависимости от случая применения типовые модули оснащены различными надстройками. Кроме того, силу магнита можно удвоить посредством использования двух магнитов. Цены на специальные надстройки вы можете получить по запросу.



32021-FBA – 900 кг

32021-FBA – 1400 кг

Типовой модуль 900 кг с упорной пластиной

С прижимом с захватами Для деревянных или стальных профилей

Сборочный магнит ”*BGW*” тип HM18

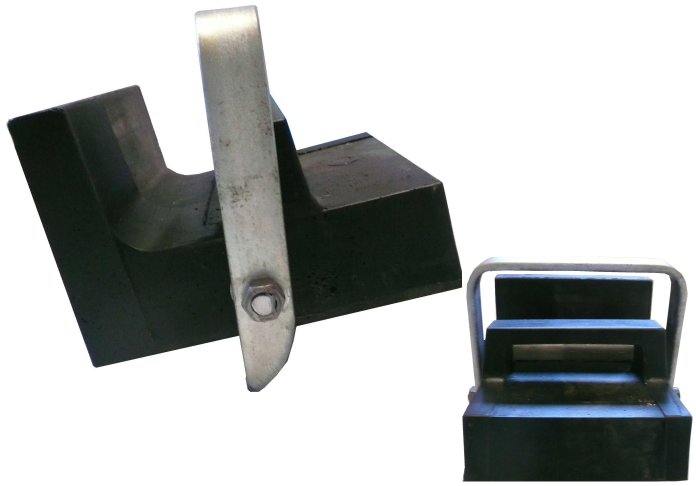
Очень легкий магнит эргономической формы из прочного полиуретана.

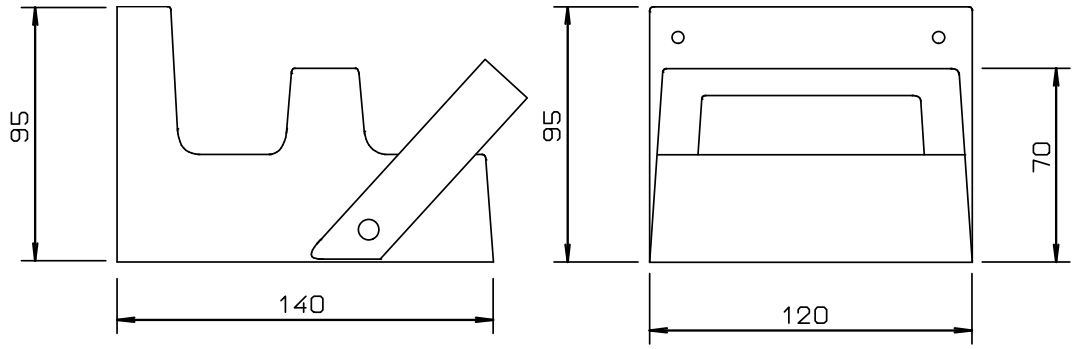
Сборочный магнит HM18 ”BGW” особенно подходит для фиксации деревянных и стальных опалубок при производстве сборных бетонных конструкций, а также для стальных опалубок при производстве монолитного бетона. Оконные и дверные проемы из дерева и стали надежно фиксируются от бокового смещения. Благодаря имеющимся отверстиям для гвоздей с передней стороны магнита деревянную опалубку можно непосредственно привинчивать или прибивать гвоздями и фиксировать под прямым углом к опалубочному основанию. Встроенная ручка обеспечивает надежное и простое расположение и отсоединение магнита.
Используемый полиуретан отличается очень небольшим весом, а также своей гладкой поверхностью и не разбухает при бетонировании.

Указание по эксплуатации: Перед первым использованием магнитные элементы нужно обязательно поместить в опалубочное масло. Кроме того, основательная чистка магнитов каждый раз после бетонирования и повторная обработка опалубочным маслом соответственно увеличивают срок службы.

Основные преимущества:

- очень небольшой вес: ок. 1,6 кг
- различные силы сцепления
- прочный магнитный корпус
- отсутствие опасных острых металлических краев
- простота в обращении
- только нижняя сторона магнитная
- высокая безопасность труда
- простота техобслуживания
- неизменяемая форма
- гладкая, не прилипающая поверхность



№ артикула	Сила сцепления кг	Размеры в мм			
		Высота 1	Высота 2	Ширина	Длина
HM18-1-100	100	120	40	120	135
HM18-1-150	150	120	40	120	135
HM18-1-300	300	120	40	120	135

Специальные размеры Вы можете получить по запросу.